

Aanlever- en verpakkingsinstructie **OSA**

Om ervoor te zorgen dat uw order efficiënt en naar wens verwerkt wordt verzoeken wij u de volgende aanwijzingen in acht te nemen:

AANLEVEREN LEESTEN

1. Leesten zijn voorzien van een **leestnummer en referentie** gelijk aan de orderspecificatie;
2. De leesten zijn van een **goede kwaliteit**, d.w.z: leesten zijn volledig gevuld in volume, niet verlijmd/geniet na een breuk, geen loslatende materialen en geen uitstekende nietjes en spijkers en/of andere toebehoren. Leesten moeten bestand zijn tegen de krachten van de zwaardere machines die nodig zijn voor werk- en veiligheidsschoeisel;
3. Leesten zijn **deelbaar ingezaagd en op de juiste wijze gemonteerd** zonder uitstekende onderdelen;
4. Neskrid adviseert **zowel originele- als werksupplementen los aan te leveren** waarbij (beide) werksupplementen voorzien dienen te zijn van de letter W aan de onderzijde;
5. Supplementen dienen **nauw aansluitend op de leest en onbeschadigd** te worden aangeleverd;
6. **Indien de dikte van het supplement onder de neus dikker is dan toegestaan**, zal Neskrid dit op maatmaken conform de certificeringseisen*;
7. Een zoolverstijving in/aan het supplement is enkel en alleen toegestaan indien afgewerkt volgens het instructieprotocol voor inlegzolen en supplementen. Houd hierbij rekening met de maximale toegestane dikte onder de veiligheidsneus **inclusief het supplement**, het correct afwerken van de cover met daarbij inachtneming van de perforatie*;
8. **Indien een kuipzool gewenst en besteld is** moet het supplement gemodelleerd zijn volgens de door Neskrid ter beschikking gestelde kuipzoolpatronen. Indien dit niet passend is aangeleverd zal Neskrid een hybride zool of maatwerkzool plaatsen;
9. **Sluitlijnen zijn markeringen op de leest die kunnen worden opgevolgd indien aangegeven in de order**. Hierbij wordt gekeken naar het diepste mediale en laterale punt met inachtneming van het **Neskrid design**. Het inschotpunt wordt gerespecteerd mits mogelijk i.c.m. de veiligheidsneus;
10. **Zelf aangeleverde materialen**, welke te selecteren zijn in NOCS, worden niet in behandeling genomen en dus niet verwerkt in de schoen.

VERPAKKING

- **Verpak alle producten van één order bij elkaar in één aparte doos;**
- Gebruik een zo **compact en stevig** mogelijke doos voor het transport;
- Gebruik **voldoende vul- en beschermend materiaal** om schade te voorkomen;
- Voeg **een kopie van de orderspecificatie** bij.

**Enkel vereist bij S-klasse (safety)*

Aanleverprotocol 3D geprinte leesten

(Aanvulling op het huidige aanleverprotocol)

Gezien de ontwikkelingen in de productietechnologieën binnen de orthopedie willen we u graag informeren waar een door u aangeleverde 3D geprinte leest aan moet voldoen:

- De leest moet bestand zijn tegen een druk van minimaal 5 bar.
- We zullen eerst de leest op de persmachine zetten alvorens deze in productie te nemen om te beoordelen of deze niet breekt in productie. Wij kunnen namelijk niet beoordelen of de gebruikte settings (interne structuur en wanddikte) resulteren in een leest die sterk genoeg is. Houd er dus rekening mee dat de leesten meer dan eenmalig op de pers gezet worden.
- De leest moet deelbaar zijn zodat het schoeisel uitgeleest kan worden en door de uitgangscntrole beoordeeld kan worden.

Aanleverprotocol voeringschoen

(Aanvulling op het huidige aanleverprotocol)

- Het toegestane materiaal om de voeringschoen van te voorzien is OnSteam. Wij zullen voor u de best passende kleur uit ons OnSteam assortiment kiezen voor de andere zijde;
- Selecteer in NOCS de optie dat u zelf een voeringschoen aanlevert;
- Bij zowel een voeringschoen als losse TVO dient het supplement aan de voorkant vrij te zijn van materialen zoals polstering, een schoring en/of verstevigingsmaterialen, zodat de maximale toegestane dikte van het supplement in de NO CHANGE zone kan worden bepaald*;
- Het materiaal van de voorvoet wordt los aangeleverd met extra materiaal voor zwikslag, er zit geen thermoplastische neus op en is ook niet voorzien van een schoring;
- Er dient voldoende voeringmateriaal in zowel hoogte als ruimte bij de wreef aanwezig te zijn in verband met de afwerking van de schacht;
- Lever de voeringschoen aan met enkel met de noodzakelijke voorziening(en), dus geen vetersluiting, hakken, loopzool etc.;
- Er dient geen extra materiaal verlijmd te zijn onder de binnenzolen.

Aanleverprotocol **TVO**

(Aanvulling op het huidige aanleverprotocol)

- Selecteer in NOCS de optie dat u zelf een TVO aanlevert;
- Verder dient u in de categorie werk- en veiligheidsschoeisel rekening te houden met de anti perforatie binnenzool van 4 mm welke tussen het supplement en de TVO wordt gemonteerd;
- Wanneer u extra polstering aanvraagt in ons systeem dient u bij het vervaardigen van de TVO hier rekening mee te houden;
- U bent zelf verantwoordelijk voor het schalmen van de randen van de TVO;
- Voor eventuele drukplekken en/of pasvormproblemen zijn wij niet verantwoordelijk;
- Onze productiemedewerkers moeten te allen tijde de TVO over de leest heen kunnen schuiven, anders kunnen wij deze niet voor u verwerken;
- Wanneer u zelf een TVO aanlevert dient u deze om de leest heen aan te leveren, de hoogte tot max. 10 mm onder de gevraagde schachthoogte en voorzien van zwikslag.